



Evflow to urządzenie do spawania wiązką elektronów do produkcji elementów układu napędowego pojazdów elektrycznych, w tym akumulatorów, przetwornic i silników.



Spawanie wiązką elektronów jest procesem niezwykle spójnym, dającym mocne, wysokiej jakości spoiny.



Urządzenia, zalety i opcje

Wypożyczenie standardowe

- › szafa elektryczna wyposażona w klimatyzację
- › generator funkcji wzoru spawalniczego
- › katoda nagrzewana bezpośrednio
- › oddzielnie pompowana kolumna działa elektronowego (pompa turbo-molekularna)
- › uchwyt centrujący włókna
- › wysokiej jakości kamera HDMI, z regulowanym punktem centrującym oraz filmowaniem
- › przemysłowe PLC
- › w pełni zautomatyzowany system próżniowy
- › Interfejs HMI bazujący na PC, z zapisem programów i parametrów pracy
- › hub ethernetowy eWon do zdalnej diagnostyki

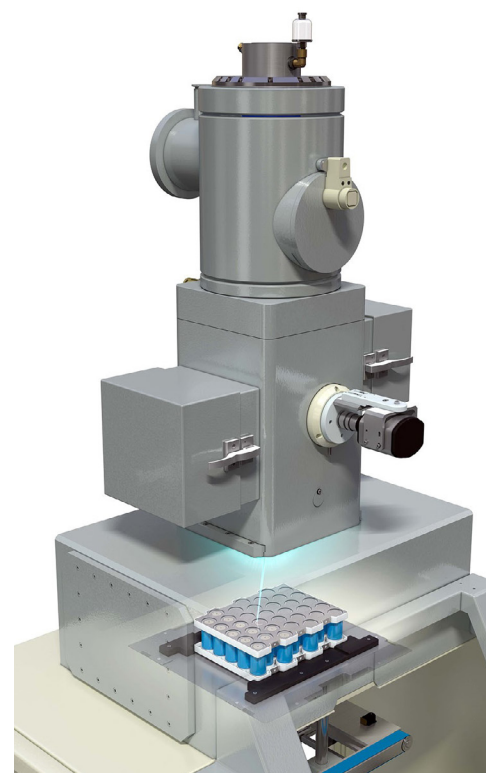
- › system automatycznego szukania złącza
- › obrazowanie systemem odwzorowywania elektronami wstecznie odbitymi
- › kontrola CNC
- › suche pompy próżniowe
- › ochrona filmem Mylar
- › agregat chłodzący w systemie zamkniętym
- › specjalne funkcje wiązki, w tym jej rozszczepianie
- › wysoka prędkość ogniskowania wiązki
- › dynamiczny system stygmatu z kolumną pistoletową
- › szybkie odchylenie wiązki w szerokim zakresie
- › zmniejszony pobór mocy

Opcje oprzyrządowania

- › przyrządy budowane indywidualnie
- › stół karuzelowy
- › zmotoryzowany ślizg kolumny
- › stół XY

Funkcje zaawansowane

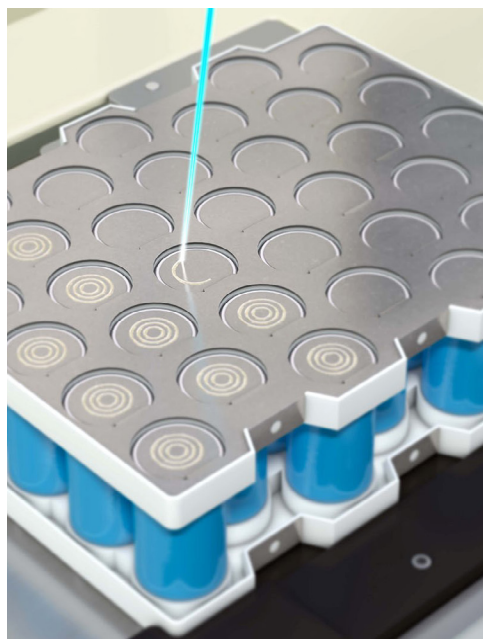
- › automatyczne skupianie i nastawianie



Ponieważ w komorze próżniowej odbywa się proces spawania, występuje mniejsza ilość odprysków, dzięki czemu spoiny są wyjątkowo spójne. Próżnia pomaga zmniejszyć porowatość spoiny, tworząc lepsze połączenie elektryczne i zwiększając wydajność pojazdu elektrycznego.

Typowe czasy spawania baterii

	Czas potrzebny na spawanie jednej celi (4 spoiny)	Czas potrzebny na wyprodukowanie jednego pakietu baterii
Spawanie oporowe	4 sekundy	12000 sekund
Spawanie laserowe	0,42 sekundy	1260 sekund
Wykazana prędkość dla spawania wiązką elektronów	0,063 sekundy	189 sekund
Przewidywany rozwój urządzeń do spawania wiązką elektronów	0,025 sekundy	75 sekund



Spawanie baterii systemem.



Urządzenie Evflow w linii produkcyjnej.



Spawanie stojana silnika.



Spawanie miedzianych spinek do włosów.

USA

Cambridge Vacuum Engineering Inc.
Unit 7 630, Silver Street
Agawam
Massachusetts
01001-0867
United States of America

+1 (413) 789 4600



UK Headquarters

Cambridge Vacuum Engineering
Pembroke Avenue
Waterbeach
Cambridge
CB25 9QX
United Kingdom

+44 (0) 1223 863481

E-mail: sales@camvaceng.com
Web: www.camvaceng.com

China

Aquasium Technology (Beijing) Co. Ltd
Suite 5, East Tower, 10th Floor
B12 Jianguomenwai Avenue
Beijing
100022
People's Republic of China

+86 (10) 512 25102

© Aquasium Technology Limited trading as Cambridge Vacuum Engineering